

Veropal 520-1491

Plněný epoxydový zalévací systém s nízkým Tg

CHARAKTERISTIKA

Veropal 520-1491 je modifikovaná nízkomolekulární epoxidová pryskyřice se speciálním tvrdícím systémem. Dodává se jako 2K systém, složka A – plněná epoxidová pryskyřice a složka B – plněné tvrdidlo s urychlovačem.

POUŽITÍ

Systém je určen pro zalévání elektrických a elektronických částí.

VÝHODY

- Nízké Tg 5 – 25°C
- Vysoká houževnatost
- Vysoká odolnost k praskání při nízkých teplotách
- Systém se sníženou hořlavostí

VLASTNOSTI PRODUKTU

Vlastnosti nevytvrzeného systému

Veropal 520-1491 složka A

Viskozita při 25 °C	4 – 6	Pa.s	EN ISO 12058-1
Hustota při 23 °C	1,65 – 1,75	g/ cm ³	CSN EN ISO 1675
Bod vzplanutí	150	°C	ISO 1523
Obsah plniva	61	%	CSN EN ISO 3451

Veropal 520-1987 složka B

Hustota při 25°C	1,6 – 1,7	g/ cm ³	CSN EN ISO 1675
Viskozita při 25°C	3,5 – 6	Pa.s	EN ISO 12058-1
Bod vzplanutí	150	°C	ISO 1523
Obsah plniva	53	%	CSN EN ISO 3451

Poměr mísení

Složka A - pryskyřice	100	hm. díly
Složka B - tvrdidlo	100	hm. díly

Složku A a B je nutné před aplikací řádně promíchat

Viskozita po smíchání

25°C	170 000	mPa.s
60°C	5 000	mPa.s
80°C	1 200	mPa.s

Pot live (až do 15 000 mPa.s)

25°C	min. 8	hod
60°C	min. 4	hod

Minimální doba vytvrzení

80 °C	1 000	min
100 °C	300	min

Vlastnosti vytvrzeného systému

Měřeno na normovaném tělese při 23°C

Vytvrzeno 10 hodin při 140°C

Pevnost v ohybu	10 – 15	MPa	ISO 178
E-modul v ohybu	400 – 1 000	MPa	ISO 178
Pevnost v tahu	7 – 10	MPa	ISO 527
Prodloužení	5 – 12	%	ISO 527
Tg (DMA)	20 – 50	°C	
Tg (DSC)	5 – 30	°C	IEC 1006
Shore D hardness	75	-	DIN 53 505
Elektrická pevnost	10 – 15	MV.m ⁻¹	IEC 243
Tracking resistance	> 600	CTI	IEC 112
Electrolytic corrosion	A/1.2	grade	DIN 53 489
Thermal conductivity	0.8 – 1.0	W/mK	DIN 52812
Nehořlavost	V-0 (4 mm)	grade	UL 94
Nasákavost vodou	0.1 – 0.2	%	ISO 175
Specifická hustota	1.65	g/cm ³	DIN 55 990

TECHNOLOGICKÝ PROCES

Zpracování a vytvrzování systému Veropal 520-1491 dovoluje řadu postupů, dle možností a potřeb zpracovatelů. Složka A i složka B má tendenci k sedimentaci, obecně u plněných složek je doporučeno míchání před zpracováním při optimální teplotě 60°C.

BALENÍ

Produkt se dodává 20 L obalech.

SKLADOVÁNÍ

Produkt by měl být skladován na suchém a stinném místě. Teplota skladování a transportu by neměla překročit 25 °C a neměla by být ani pod 5 °C. Za těchto podmínek je životnost systému 12 měsíců.

BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE

Při práci s tímto produktem je třeba zajistit dobrou ventilaci a použít ochranné rukavice a brýle. Podrobné údaje týkající se bezpečného zacházení a ochrany zdraví jsou uvedeny v bezpečnostním listu.

POZNÁMKA

Informace o vlastnostech produktu a aplikaci byly získány měřeními a z aplikačních testů. Tento aplikační list obsahuje pouze doporučení, aplikace produktu musí být přizpůsobena podmínkám použití. Pro získání dalších informací nás, prosím, kontaktujte.

Vydáno: 02/2012
Revize: 08/2015
Zpracovalo: Výzkum&servis&marketing

SYNPO, akciová společnost, S. K. Neumanna 1316, 532 07 Pardubice, Czech Republic
Prodej tel.: +420 466 067 250, fax: +420 466 067 249
Technický servis tel.: +420 466 067 164
E-mail: blanka.orsagova@synpo.cz, <http://www.synpo.cz>

The Quality Management System conforms
to the Standard ISO 9001:2008

