



akrylmetal
BY SYNPO

EMAIL LV EM 020

Email 2K-PUR akrylátový lesklý, vysokosušinový

Použití	vrchní nátěry kovových a plastových předmětů vhodné především pro úpravu karoserií dopravních prostředků a kvalitní průmyslové lakování				
Odstíny	dle vzorkovnic RAL, SYNPO, značek automobilů, příp. dle vzoru				
Další vyráběné typy	214-antigraffiti				
VOC g/l (obsah org. rozpouštědel v AS)	< 420 (kategorie - B/d)				
Podklad	barvy AKRYLMETAL: plniče LV PL, akrylátová základová barva LV AKZ, epoxidová LV EPS				
Tužení	3 : 1 obj. dílu - tužidlo LV BU 45 N nebo 4 : 1 obj. dílu - tužidlo LV BU 75 N				
Ředění	0 - 5 % obj. ředidlo LV PC 244, LV PC 342, LV PC 177 dle teploty pracovního prostředí				
Konzistence aplikační směsi	18 ¹⁾ – 35 ²⁾ s/4 mm při 20 °C				
Vydatnost aplikační směsi	8 - 10 m ² /litr (při 50 µm suchého filmu)				
Způsob nanášení	HVLP ¹⁾ , AIRLESS ²⁾				
Počet nástřiků	2 - 3, doba odtěkání mezi vrstvami 30 minut při 20 °C				
Doporučená tloušťka	40 - 60 µm				
Doba zpracovatelnosti aplikační směsi	4 hodiny při 20 °C				
Doporučený přídavek urychlovače	při teplotách 15 – 19 °C přidat 10 ml urychlovače LV BU 01 U na 1 l barvy (jeden objem víčka obalu); při teplotách 12 – 15 °C přidat 20 ml urychlovače LV BU 01 U na 1 l barvy (dva objemy víčka obalu). UPOZORNĚNÍ: přídavkem urychlovače při teplotě nad 20 °C se doba zpracovatelnosti zkracuje na 2 – 3 hodiny.				
Zasychání	2 h při 20 °C, 20 - 30 min při 60 °C				
hustota produktu g/cm³	obsah organických rozpouštědel kg/kg	obsah celkového organického uhlíku kg/kg	obsah netěkavých látek-sušiny % obj.	obj. sušina aplikační směsi % obj.	obsah těžkých kovů
1,17	0,35	0,26	50	45	neobsahuje
Upozornění	Při práci s výrobkem je třeba dodržovat všechna bezpečnostní opatření, uvedená v bezpečnostním listě a na etiketě. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti. Obsahuje organická rozpouštědla. Výrobek skladujte v suchém prostředí od 10 °C do 25 °C.				